

1. Projektin nimi	POLTTOKONE-projekti	Projektin tai hankkeen nimi
2. Toteutusaika	1.8.2006 – 31.12.2007	
3. Hallinnoija	Etelä-Karjalan koulutuskuntayhtymä, Etelä-Karjalan aikuisopisto AKTIVA Euroopan aluekehitysrahasto (EAKR), Etelä-Suomen lääninhallitus ja Etelä-Karjalan koulutuskuntayhtymä	Organisaatio tai toimija, jolla on kokonaisvastuu projektin toteuttamisesta
4. Yhteistyökumppanit	Etelä-Karjalan levy- ja hitsausalan koulutuksen kehittämissyhmä. Ohjausryhmässä elinkeinoelämän edustajana Tarmo Hirvonen Rämö Oy:stä.	Organisaatiot tai toimijat, jotka mukana toteuttamassa toimenpiteitä. Miten verkostoituminen ja yhteistyö on toteutunut ja sujunut?
5. Tavoitteet	Projektin tavoitteena on uusien menetelmien käyttöönotto levy- ja hitsaustekniikan koulutuksessa ja koneistuskoulutuksessa Lappeenrannassa.	Ensisijainen tavoite, mihin toimenpiteellä pyritään vaikuttamaan
6. Projektin käytännön toimenpiteet tähän mennessä: kehittämistoimet, koulutustoiminta, ym.	Syksyn 2006 aikana tehtiin valmistelutyötä vuodelle 2007 suunniteltuja hankintoja varten. Helmikuussa 2007 lähetettiin lääninhallitukselle muutoshakemus, jossa hankkeeseen anottiin lisärahoitusta. Muutoshakemus ja lisärahoitus hyväksyttiin maaliskuussa 2007. Tarjouskyselyt lähetettiin viidelle toimittajalle maaliskuussa 2007. Määräaikana saatiin kaksi tarjousta pyydetyistä laitteistosta. Toukokuussa 2007 päätettiin kohdistaa valinta Air Well Oy:n tarjoamaan laitteistoon. Hankintapäätös polttokonelaitteistosta tehtiin 29.5.2007. Tarjouksessa laitteistolle on kolmen kuukauden toimitusaika (poislukien heinäkuu). Toimittaja on luvannut laitteistolle asennuksen lokakuussa viikolla 42.	Mitä toimenpiteitä projektissa on toteutettu? Mihin kehittämistoimenpiteitä on kohdistettu, mitä on toteutettu, koulutusten määrä, pilottikoulutusten sisältö tms.? Tarvittaessa erillinen liite tai linkki projektin kotisivuille
7. Kohderyhmät	Välittömät: Etelä-Karjalan aikuisopiston opettajat Välilliset: Etelä-Karjalan alueen aikuisopiskelijat, työssä olevat metallialan ammattilaiset, työssä olevat ammatinvaihtajat, työttömät työnhakijat ja elinkeinoelämä.	Millaisiin kohderyhmiin toiminta kohdistunut? Onko kohderyhmät saavutettu? Osallistujamäärät, hyödynsaajat, asiakkaat jne. Tarvittaessa erillinen liite tai linkki projektin kotisivuille
8. Tulokset	Projektissa hankitaan polttoleikkauskone ja oheislaitteita, joiden avulla voidaan hyödyntää NC-ohjattua polttoleikkausmenetelmää levy- ja hitsausalan koulutuksessa sekä CNC-koneistajakoulutuksessa Hankittu laitekanta antaa mahdollisuuden verkko-opetukseen, tiedonsiirtoon ja CAD-CAM-perusteiden opetukseen kone- ja metallialan koulutuksen eri tutkintotasoilla. Laittekokonaisuus mahdollistaa työskentelyn todellisia työolosuhteita vastaavassa työympäristössä. Tuloksena on myös parantunut työturvallisuus (roiske- ja savukaasuhaitat minimoituvat). Valittu levykoko mahdollistaa elinkeinoelämän vaatimien standardien käytön ja pal-velutoiminnan tarjoamisen teollisuudelle.	Mitä tuloksia projektissa on saatu aikaan? Mitä uusia tuotteita, tuotoksia, koulutusohjelmia, opetusmateriaaleja, -menetelmiä, toimintamalleja tai ideoita? Mitä uutuusarvoa on toteutuksella, tuloksilla tai kohderyhmillä? Suoritettujen tutkintojen määrä? Mitä vaikutuksia koulutuksen tai toiminnan laatuun välittömästi tai pitkällä aikavälillä?
9. Yhteystiedot	projektipäällikkö Jarmo Ryösö, p. 02049 68 512 GSM 04 503 9237	
10. Linkit	https://f2krap.atbusiness.com/scripts/dpub/dbpub.pl?R=Hankeku&S=sql1&P1=62282&M=F	